



ARAMES

Cobre

ARAME ER Cu

AWS ER ERCU

Composição Química

Si	Cu	Pb	Fe	Sn	Mn
0,50	REST	0,01	0,05	0,4 – 1,0	0,01

Aplicação: Arame com 98% de cobre e adição de estanho, manganês, fósforo e silício. Indicado para soldagem de cobre e suas ligas. Excelente para uniões de cobre e aço, tubulações e tanques de cobre, e outras aplicações em transmissão de energia.